Avec nous, vous pouvez travailler plus efficacement et plus rapidement !

Construction de terminaux destinés à la production, au stockage et au transport de jusqu'à 500 000 tonnes de produits pétroliers modifiés par an :

- conception, construction et EPC
- numérisation laser, modélisation 3D et automatisation
- modification, oxydation et mesure de la viscosité
- stockage et chauffage
- chargement/déchargement et pompage
- terminaux mobiles et mini-terminaux





Cycle complet de réalisation du projet — de la préparation des études et solutions initiales jusqu'aux essais, à la mise en service et à la formation du personnel.

- ingénierie et conception
- numérisation laser
- modélisation 3D d'installations industrielles

EPC « clé en main » pour des installations industrielles de toute complexité :

- terminaux de carburant et de bitume;
- parcs de réservoirs ;
- modernisation des équipements ;
- rénovation technique des installations ;
- postes de chargement et de déchargement ;
- systèmes de tuyauterie ;
- complexes technologiques ;
- terminaux mobiles et mini-terminaux.



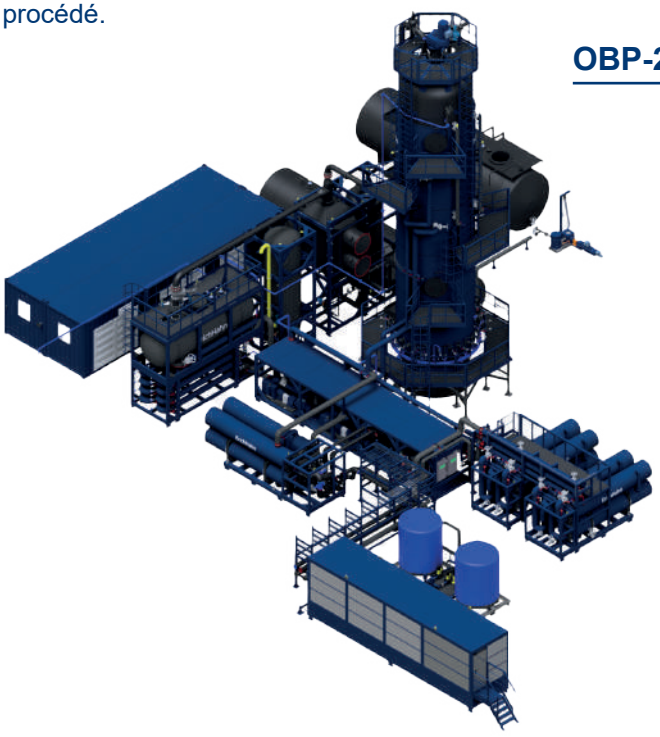
Systèmes automatisés de contrôle

Terminal Automation V2 assure le contrôle automatisé des usines et des terminaux : il traite les signaux des équipements de terrain d'instrumentation et de contrôle-commande (I&C), transmet les données au serveur du système automatisé de contrôle des procédés (DCS) et permet à l'opérateur d'accéder aux paramètres du procédé.

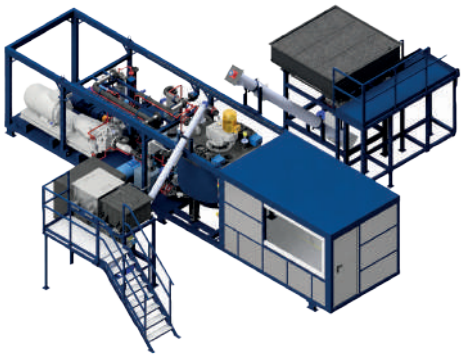
Équipements pour l'oxydation

L'unité d'oxydation du bitume ErichHahn OBP-25 est destinée à la production de bitume à partir de goudron par réaction avec l'oxygène de l'air dans des réacteurs de type colonne et tubulaire.

OBP-25



Unités de modification du bitume



Les unités MB-25 et MB-50 sont conçues pour produire toutes les qualités de bitume modifié aux polymères, de bitume polymère, ainsi que des bitumes PM et PG.

Le système d'homogénéisation disperse et répartit uniformément les particules de polymère dans la masse de bitume. Le broyeur colloïdal (Supraton 449-5.03 (MB-25) ou Siefer SM-D3/HK (MB-50)) garantit la stabilité et l'homogénéité du produit.

Équipements pour le chargement/déchargement des moyens de transport





Unité automatique de déchargement des wagons-citernes ARU-1 avec technologie de chauffage par circulation à double circuit.

Poste automatique de chargement/déchargement des véhicules ErichHahn ATLU

Unité de mesure de la viscosité

Le VMU-1, basé sur le viscosimètre industriel Marimex ViscoScope, est conçu pour le contrôle continu de la viscosité des liquides. Il permet une mesure automatique en continu et par portions des caractéristiques rhéologiques.



Équipements supplémentaires : stations de pompage, unités de fusion du bitume, unités de conditionnement du bitume en big bags, unités de chauffage de l'huile thermique et réchauffeurs en ligne.



Réservoirs de stockage et de chauffage

HT



- Réservoirs à chauffage intensif d'une capacité de 400 à 950 m³
- Réservoirs de stockage longue durée d'une capacité de 4 900 à 10 000 m³, équipés de dispositifs de chargement et de déchargement du produit ainsi que de systèmes de contrôle du niveau de remplissage et de la température
- Réservoirs mobiles avec systèmes de chauffage et d'agitation



Ingénierie « clé en main » et équipements de fabrication propre

+90 224 550 00 55

sales@erichhahn.com.tr