¡Con nosotros puede trabajar de forma más eficiente y rápida!

Construcción de terminales para la producción, almacenamiento y transporte de hasta 500.000 toneladas de productos petrolíferos modificados al año:

- diseño, construcción y EPC
- escaneo láser, modelado 3D y automatización
- modificación, oxidación y medición de la viscosidad
- almacenamiento y calentamiento
- descarga/carga y bombeo
- terminales móviles y mini-terminales





Ciclo completo de ejecución del proyecto: desde la preparación de las soluciones iniciales hasta las pruebas, la puesta en marcha y la capacitación del personal.

- ingeniería y diseño
- escaneo láser
- modelado 3D de instalaciones industriales

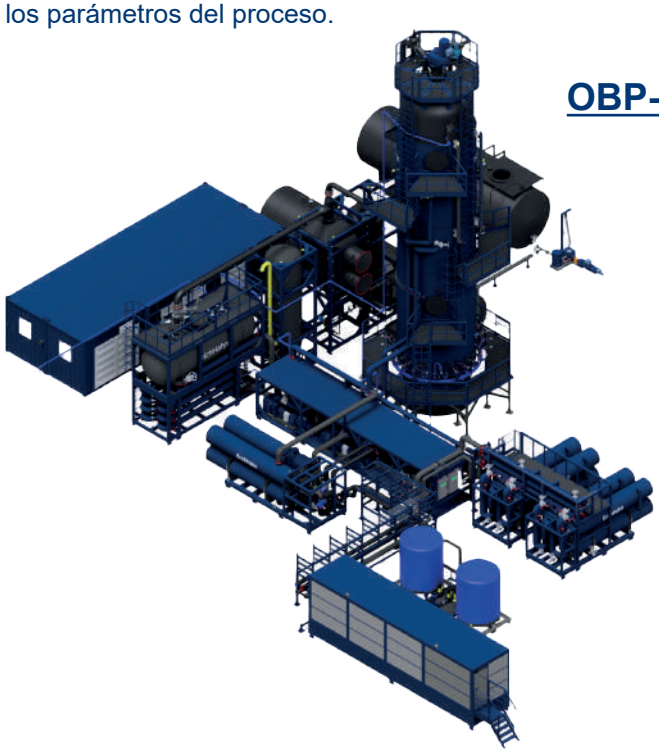
EPC «llave en mano» de instalaciones industriales de cualquier complejidad:
terminales de combustible y betún;
parques de tanques;
modernización de equipos;
reequipamiento técnico;
estaciones de carga y descarga;
sistemas de tuberías;
complejos tecnológicos;
terminales móviles y mini-terminales.



Sistemas automatizados de control
Terminal Automation V2 proporciona el control automático de plantas y terminales: procesa las señales de los equipos de instrumentación y control (I&C) de campo, transmite los datos al servidor del sistema de control distribuido (DCS) y permite al operador acceder a los parámetros del proceso.

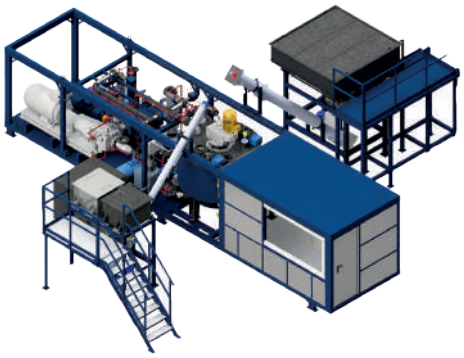
Equipos para la oxidación

OBP-25



La unidad de oxidación de betún ErichHahn OBP-25 está diseñada para producir betún a partir de alquitrán mediante su interacción con el oxígeno del aire en reactores de tipo columna y tubular.

Unidades de modificación de betún



Las unidades MB-25 y MB-50 están diseñadas para producir todas las categorías de betún modificado con polímeros, РМБ, así como betunes PM y PG.

El sistema de homogeneización dispersa y distribuye uniformemente las partículas de polímero en la masa de betún. El molino coloidal (Supraton 449-5.03 (MB-25) o Siefer SM-D3/HK (MB-50)) garantiza la estabilidad y homogeneidad del producto.

Equipos para la descarga/carga de vehículos de transporte





Unidad automática de descarga de vagones cisterna ARU-1 con tecnología de calentamiento circulatorio de doble circuito.

Punto automático de carga/descarga de vehículos ErichHahn ATLU

Unidad de medición de la viscosidad

VMU-1, basada en el viscosímetro industrial Marimex ViscoScope, está diseñada para el control continuo de la viscosidad de líquidos. Permite la medición automática, en línea y por lotes, de las características reológicas.



Equipos adicionales: estaciones de bombeo, unidades de fusión de betún, unidades de envasado de betún en big bags, unidades de calentamiento de aceite térmico y calentadores en línea.



Tanques de almacenamiento y calentamiento

HT



- Tanques de calentamiento intensivo con una capacidad de 400 a 950 m³
- Tanques de almacenamiento prolongado con una capacidad de 4.900 a 10.000 m³, equipados con sistemas de carga y descarga del producto, así como dispositivos de control del nivel de llenado y de la temperatura
- Tanques móviles con sistemas de calentamiento y agitación



Ingeniería «llave en mano» y equipos de fabricación propia

+90 224 550 00 55

sales@erichhahn.com.tr